

Inverter Elektrot Kaynak Makinesi

NEWTON
Welding Machines



TEKNİK ÖZELLİKLER

NW - 200

Şebeke Gerilimi (VAC)	230 ± %10
Amper Aralığı (A)	20-180
Devrede Kalma Oranı	%25 : 170 A, 26.8 %60 : 110 A, 24.4 %100 : 90 A, 23.6
Max. Giriş Gücü (kVA)	7.1
Açık Devre Voltajı	86
Ebatları (HxWxL, mm)	197 x 148 x 321
Net Ağırlık (kg)	7
Standart Aksesuarlar	3 m Şebeke Kablosu (3 x 2.5 mm ²) 2 m Şase Pensesi (16 mm ²) 3 m Ekektrot Pensesi (25 mm ²)



Yaygın Servis Ağı

- NWT 200 İnvörtör Güç Ünitesi, 2.50 mm, 3.25 mm ve 4.00 mm çapındaki rutil ve özellikle bazı karakterli elektrotlarla kesintisiz kaynak yaparak kusursuz görüntüye sahip kaynak dikişleri sağlar.
- Demir doğrama, tamir bakım, tesisat, montaj ve açık alanda yapılan kaynaklarda kullanılmak üzere tasarlanmış sınıfının en küçük ve en hafif kaynak makinesidir.
- Dijital amper göstergesi, hassas akım ayarı ve omuz askı kayışı ile kaynakçıya kolay taşıma ve ergonomik kullanım imkanı sağlar.
- İnvörtör Teknolojisi sayesinde %35'e varan enerji tasarrufu ve kaynak esnasında sıçrantsız, kararlı bir ark karakteristiği sunar.
- Termal aşırı yük koruyucu ve gösterge lambası ile aşırı yük altında veya makine içerisindeki hava akımını kesilmesi durumunda makinenin zarar görmesi engellenir.
- Sıcak Başlangıç özelliği ile Elektrodun kolay tutuşması sağlanır ve iş parçasına yapışması engellenir.
- LIFT-TIG fonksiyonu, TIG kaynak uygulamalarındaki ark oluşumu esnasında tungstenin malzemeye yapışmasını engeller.
- Elektrik jeneratörleri ile tam uyumludur.

Birlikteysek gücümüz değerli

