

NEWTON PLAZMA CUTTING

- 10.000 mm / dk 'ya kadar Kesim Hızı
- 60.000 mm / dk 'ya kadar Pozisyon Hızı
- Karbon Çelik, Paslanmaz Çelik, Alüminyum
- CNC Kontrol Ünitesi
- Yüksek Hassasiyette A.C. Servo



- Amerikan Hypertherm Plazma Kesim Jeneratörü
- Cnc Plazma Kontrolleri
- Maksimum Eksen Hareket Hızı 60 mt/dk
- Çift Hiwin Lineer Raylar Üzerinde Bilyalı Arabalar ile Hassas Hareket
- Tüm Eksenlerde Digital Ac Servo Teknolojisi
- Köprü'de Entegre İki Servo Motor Sayesinde Sıfır Hata ve Kasıntı
- Torç Çarpmalarına Karşı Magnetto Anti Crash Sistemi
- Hava Filtresi (Opsiyonel)
- Duman Emiş Sistemi
- Opsiyonel Oksijen Kesim
- Düşük Yatırım Maliyeti
- Yüksek Verimlilik
- Hızlı Sarf Malzeme ve Yedek Parça Tedariki
- Sağlam Yapı, Rijit ve Kolay Ayarlanabilir Gövde
- Kompakt Plazmada Tecrübe



Otomatik Torç
Yükseklik Kontrolü



Uzaktan Bağlantı ile
Anında Müdahale



Kolay kurulum,
Eğitim, Hızlı Servis

* Plazma Jeneratörü hariç Değerleridir

Model	Kesim Alanı	Oksijen Kesim	Motor Sistemi	Kızak Sistemi	Güç	Giriş Gücü	Havalandırma	Filtre "Opsiyonel"
NWT 1530	1500 x 3000	Opsiyonel	Tüm Eksenlerde AC Servo	Hiwin Lineer	16,5 KW*	380 V, 3-PH, 50/60 Hz*	Pnomatik Emiş Sis.	3000 m ³
NWT 1560	1500 x 6000	Opsiyonel	Tüm Eksenlerde AC Servo	Hiwin Lineer	16,5 KW*	380 V, 3-PH, 50/60 Hz*	Pnomatik Emiş Sis.	6000 m ³
NWT 2040	2000 x 4000	Opsiyonel	Tüm Eksenlerde AC Servo	Hiwin Lineer	16,5 KW*	380 V, 3-PH, 50/60 Hz*	Pnomatik Emiş Sis.	6000 m ³
NWT 2060	2000 x 6000	Opsiyonel	Tüm Eksenlerde AC Servo	Hiwin Lineer	16,5 KW*	380 V, 3-PH, 50/60 Hz*	Pnomatik Emiş Sis.	6000 m ³
NWT 3060	3000 x 6000	Opsiyonel	Tüm Eksenlerde AC Servo	Hiwin Lineer	16,5 KW*	380 V, 3-PH, 50/60 Hz*	Pnomatik Emiş Sis.	6000 m ³

Turkey
Discover
the potential

CE
MADE IN TURKEY

CE

ISO 9001

DONAX[®]

Professional Solution

